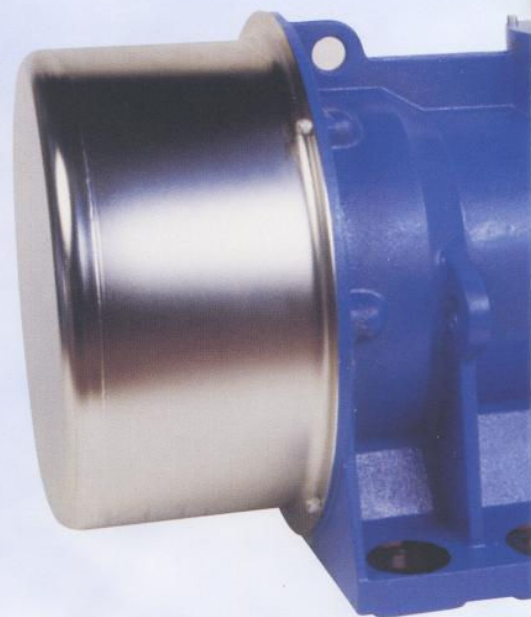


# Caratteristiche generali

- Alimentazione: standard trifase 230/400V a 50 Hz. A richiesta trifase da 42 a 690V a 50/60 Hz. Fino alla grandezza EA disponibili a 2 e 4 poli anche in versione monofase 115V 50/60 Hz e 230V a 50/60 Hz.
- Temperature ambientali di funzionamento: da -30° a +40°.
- Progettato per il funzionamento continuo al 100% della forza centrifuga FC.
- Protezione meccanica standard IP66.
- Corpo motore in alluminio (Norma EN AB 46400) fino alla gr. EA inclusa, in ghisa sferoidale (Norma EN 1563) per tutte le altre grandezze. Coperchi massa in acciaio inossidabile AISI 304 per tutta la gamma.
- Albero sovradimensionato in acciaio ad alta resistenza.
- Sistema di regolazione masse da 0 a 100% della FC tramite indicatore graduato. Dispositivo per evitare errato posizionamento delle masse.
- Verniciatura standard (120 µm di spessore) con polveri epossidiche, polimerizzate alla temperatura di 200 °C.
- Cuscinetti in esecuzione speciale, appositamente studiato per servizio gravoso in macchine vibranti. Le sedi dei cuscinetti sono in acciaio (riportato) nei vibratori con corpo motore in alluminio, in ghisa sferoidale speciale nei vibratori con corpo motore in ghisa.
- Sistema a labirinto per la tenuta del grasso che assicura il mantenimento della corretta lubrificazione LONG LIFE. E' comunque consentita la possibilità di rilubrificazione attraverso appositi ingrassatori a partire dalla grandezza GA inclusa.
- Impregnazione dello statore tramite sistemi SOTTOVUOTO (fino alla gr. GA inclusa) e GOCCIA A GOCCIA con l'utilizzo di speciali resine. Perfetto isolamento elettrico della scatola morsettiera.
- Rotore a gabbia di scoiattolo, progettato per ottenere alta coppia di spunto.
- Statore avvolto con pacco magnetico realizzato con lamierini a bassa perdita per un alto rendimento e per abbassare la temperatura di regime.
- Termistori a richiesta fino alla grandezza LA, di serie dalla grandezza MA.
- Anelli di sollevamento e per inserimento cavo di sicurezza.



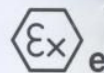
Norma CSA C 22.2 n° 100-95, certificato n° 216103  
Classe 4228 01; Class I, Divisione 2, Gruppi A, B, C  
e D. Motovibratori per uso in atmosfere  
potenzialmente esplosive (Nord America).

Standard CSA C 22.2 n° 100-95,  
file n° 216103 Class 4228 01; Class I, Divisione 2, Groups  
A, B, C and D. Vibrators for use in hazardous location  
(North America).



Norma CSA C 22.2 n° 100-95, certificato n° 216103,  
Classe 4211 01 - Motori e generatori (Nord America).

Standard CSA C 22.2 n° 100-95, file n° 216103, Class  
4211 01 - Motors and generators (North America).



Il 2G,D - Classe EEx e II  
50014 - EN 50019 - El  
n° LCIE 02 ATEX 6125  
94/9/CE (ATEX) - Mo  
umentata per atmosfer  
esplosivi e di pol  
Il 2G,D - Class EEx e II T  
50014 - EN 50019 - EN 502  
ATEX 6129 X - European D  
safety vibrators for potential  
and combustible





- *Power supply: standard threephase 230/400V, 50 Hz. On request threephase 42 to 690V, 50/60 Hz. Up to size EA at 2 and 4 poles available single phase 115V, 50/60 Hz and 230V, 50/60 Hz.*
- *Operating temperature: from -30°C to +40°C.*
- *Designed for continuous duty with 100% centrifugal force CF.*
- *Standard mechanical protection IP66.*
- *Motor casing in aluminium (in compliance with EN AB 46400) up to size EA inclusive, in spheroidal cast iron (in compliance with EN 1563) for all other sizes. Cover weights in stainless steel AISI 304 for all the range.*
- *Oversized shaft in highly resistant steel.*
- *Weights regulation system with graduated indicator from 0 to 100% of the CF. Special device to avoid wrong adjustment of weights.*
- *Standard varnishing (120 µm thickness) with epoxy powder, polymerized in oven at 200°C.*
- *Special execution bearings, for continuous operation at 100% CF. Steel faced housings of the bearings for vibrators with aluminium motor casing; in special nodular cast iron for vibrators with cast iron motor.*
- *Labyrinth system for grease seal: ensures correct and LONG LIFE lubrication. However, it is possible to grease again through special grease cups from size GA included.*
- *Impregnation of the stator with the following systems: VACUUM SYSTEM (up to size GA included), TRICKLE SYSTEM. Total insulation of the terminal box.*
- *Squirrel cage rotor designed to obtain high starting torque.*
- *Stator wound with a low losses lamination stack designed to guarantee high efficiency and to lower the operating temperature.*
- *Thermistor: at request up to size LA, standard from size MA.*
- *Holes for lifting purposes and to insert the safety cable.*

LCIE

4 e T3 - CENELEC EN 50281.1.1 Certificato CE - Direttiva Europea vibratori a sicurezza di gas potenzialmente infiammabili e T3 - CENELEC EN 50281.1.1 Certificate n° LCIE 02 Directive 94/9/CE - Increased explosive gas atmosphere for use in explosive atmosphere.

Ex LCIE

II 2 D 120 °C (T ambiente 40°C)  
135°C (T ambiente 55°C)  
CENELEC EN 50014-EN50281.1.1 Certificato n° LCIE 03 ATEX 6067 X- Direttiva Europea 94/9/CE (ATEX) Motovibratori per atmosfere di polveri combustibili.  
II 2 D 120 °C (Operating temperature 40°C)  
135°C (Operating temperature 55°C) CENELEC EN 50014-EN50281.1.1 Certificate n° LCIE 03 ATEX 6067 X - European Directive 94/9/CE (ATEX) Electric vibrators for combustible dusts atmospheres.

**ATEX CESI**

Notifica di garanzia di qualità della produzione (Direttiva 94/9/CE)  
n° CESI 02 ATEX 112 Q.  
Production quality assurance notification. (Directive 94/9/CE)  
n° CESI 02 ATEX 112 Q.